

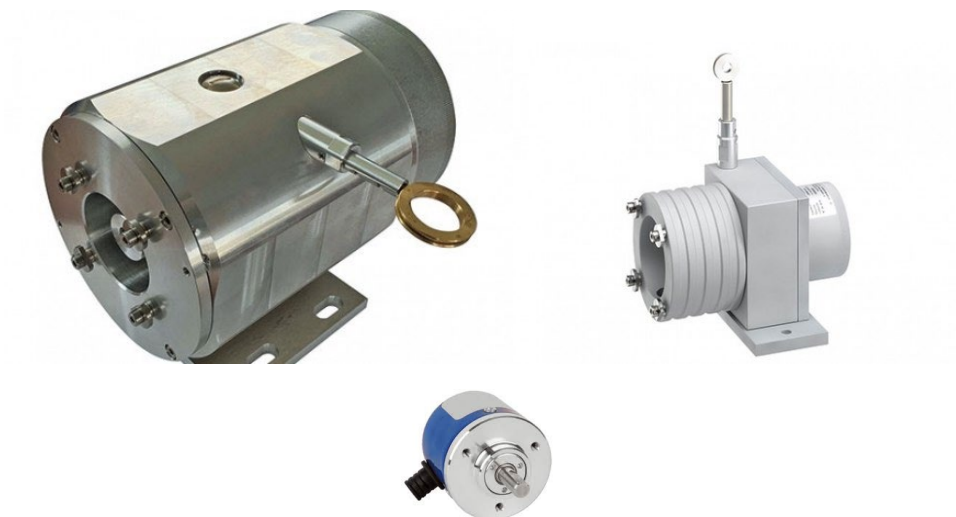


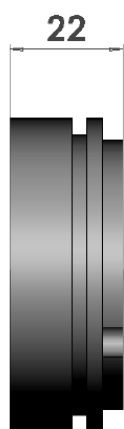
PTSM - PTLM SERIEN

Wegaufnehmer
Displacement sensors

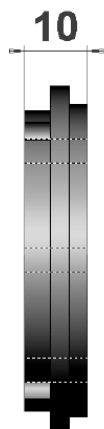
Montageanweisungen für den Encoder der Sensoren der PTSM-/PTLM-Serie
Zusatz zur allgemeinen Betriebsanleitung der Sensoren der PTS-/PTL-Serie

*Encoder assembly instructions for displacement sensor serie PTSM / PTLM
Additional to the general user manual for serie PTS / PTL*



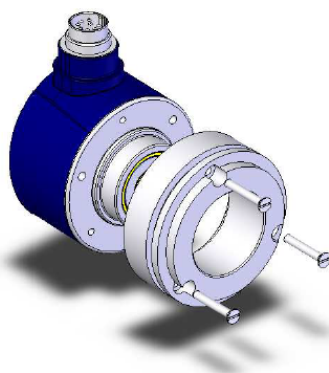


BS58

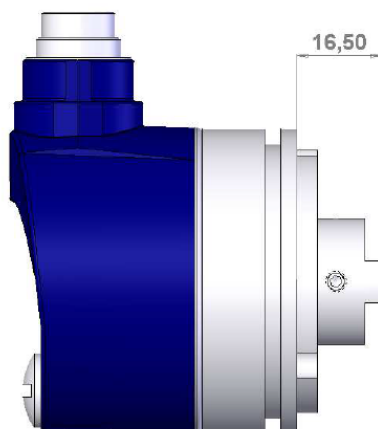
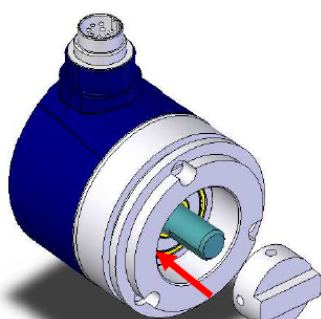


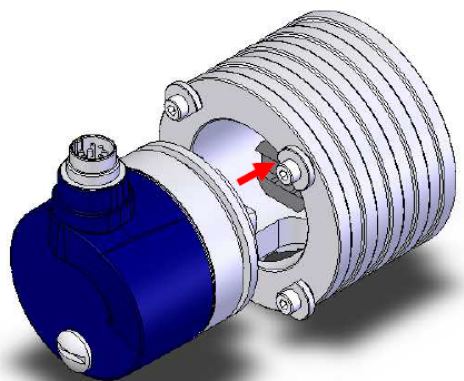
BS03

- Für einen Encoder mit einem Bolzen mit 10mm Durchmesser, überprüfen, ob der mit dem Sensor mitgelieferte Flansch 22mm breit ist.
- Für einen Encoder mit einem Bolzen mit 6mm Durchmesser, überprüfen, ob der mit dem Sensor mitgelieferte Flansch 10mm breit ist.
- Den Flansch anhand von 3 Schrauben (nicht mitgeliefert) auf dem Encoder anbringen

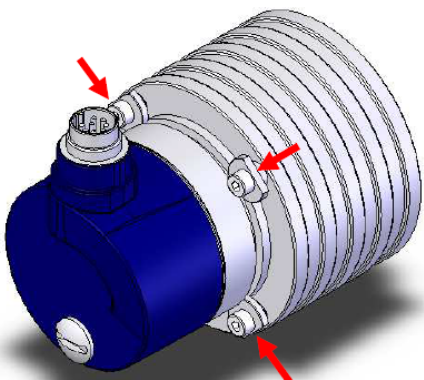


-
- Die mitgelieferte Kupplung auf dem Bolzen des Encoders anbringen und dabei UNBEDINGT die Positionsbeziehung in Bezug auf die Stützfläche des Flansches einhalten, dann anhand der Druckschrauben CHC M4 festdrehen.





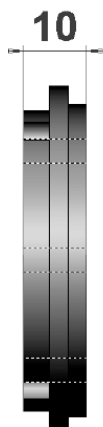
- Den Encoder auf das Lager montieren und dabei überprüfen, ob die Kupplung des Bolzen in die Kupplung des Lagers einrastet



- Den Encoder anhand der 4 Exzenter und der CHC M4x10 Schrauben befestigen,
- ohne diese zu fest zu ziehen.
- Das Kabel des Sensors 2- oder 3mal betätigen, um den Encoder korrekt zu positionieren und anschließend die 4 Schrauben festziehen.

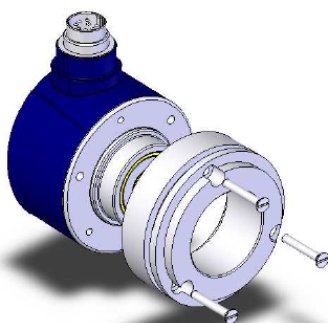


BS58

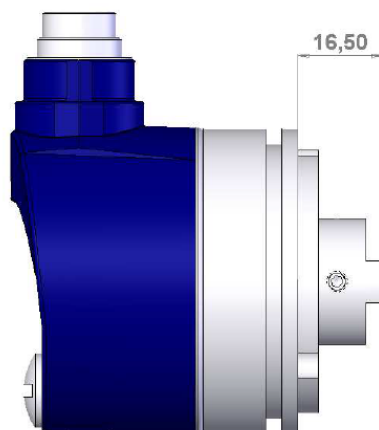
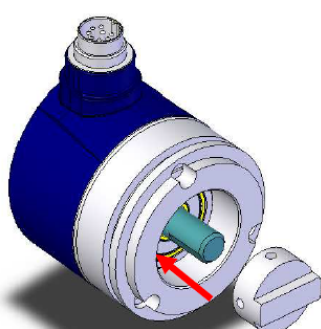


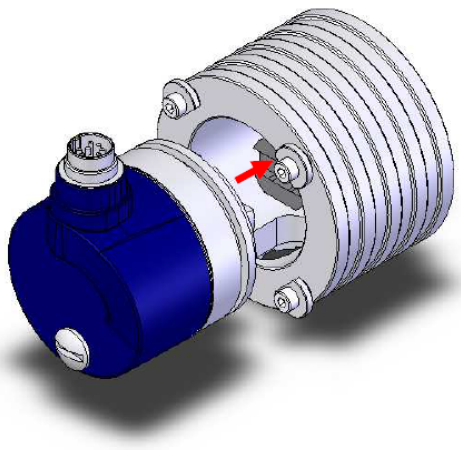
BS03

- For an encoder with a 10mm diameter shaft, check that the flange supplied with the sensor is 22mm thick.
- For an encoder with a 6mm diameter shaft, check that the flange supplied with the sensor is 10mm thick.
- Mount the flange on the encoder with 3 screws (not supplied).

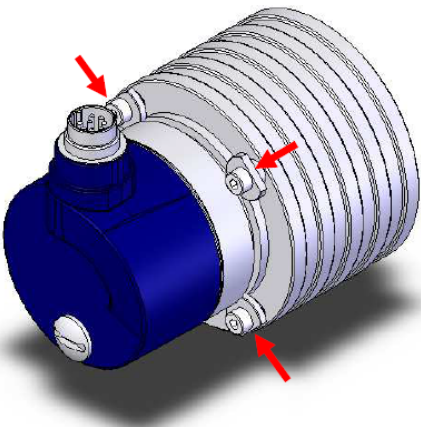


-
- Mount the coupling supplied on the encoder shaft, **MUST** respect the positioning dimension in relation to the flange support surface, then tighten with the CHC M4 set screws.





- Mount the encoder with the flange on the bearing, making sure that the shaft coupling fits into the bearing coupling.



- Fix the encoder using the 4 eccentrics and the CHC M4x10 screws without tightening them too much.
- Smoothly pull and release the sensor cable 2 or 3 times to correctly position the encoder and then tighten the 4 screws.