



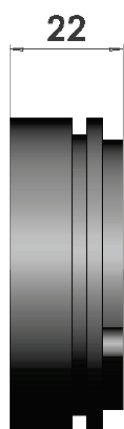
SERIES PTSM - PTLM

Capteurs de déplacement
Displacement sensors

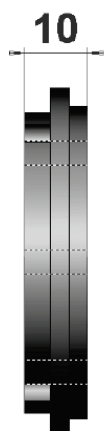
Instructions de montage du codeur pour capteurs série PTSM / PTLM
Complément à la notice générale des capteurs série PTS/ PTL

*Encoder assembly instructions for displacement sensor serie PTSM / PTLM
Additional to the general user manual for serie PTS / PTL*



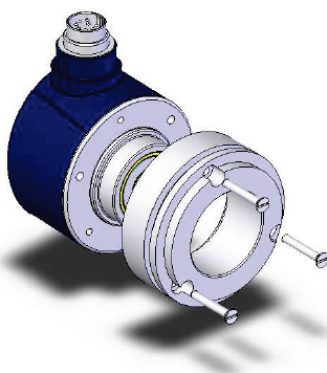


BS58

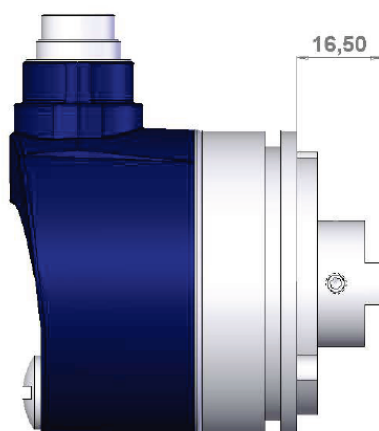
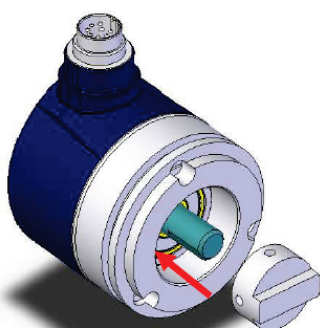


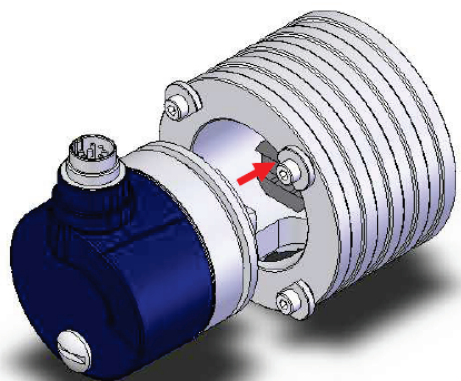
BS03

- Pour un codeur avec un axe de diamètre 10mm, vérifier que la bride fournie avec le capteur est une épaisseur de 22mm.
- Pour un codeur avec un axe de diamètre 6mm, vérifier que la bride fournie avec le capteur est une épaisseur de 10mm.
- Monter la bride sur le codeur à l'aide de 3 vis (non fournies)

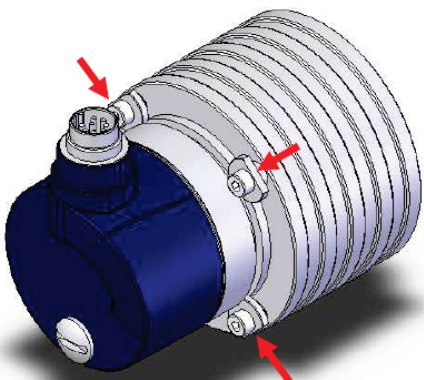


-
- Monter l'accouplement fourni sur l'axe du codeur en respectant IMPERATIVEMENT la cote de positionnement par rapport à la surface d'appui de la bride, puis serrer à l'aide des vis de pression CHC M4





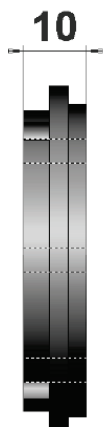
- Monter le codeur sur le palier en vérifiant que l'accouplement de l'axe s'emboîte dans l'accouplement du palier



- Fixer le codeur à l'aide des 4 excentriques et des vis CHC M4x10
- sans trop les serrer.
- Actionner le câble du capteur 2 ou 3 fois pour bien positionner le codeur et ensuite finaliser le serrage des 4 vis

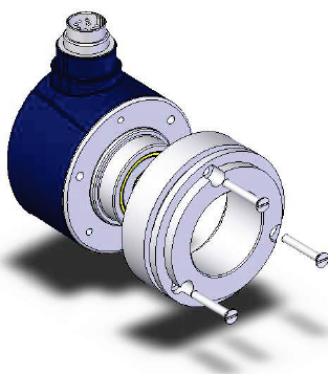


BS58

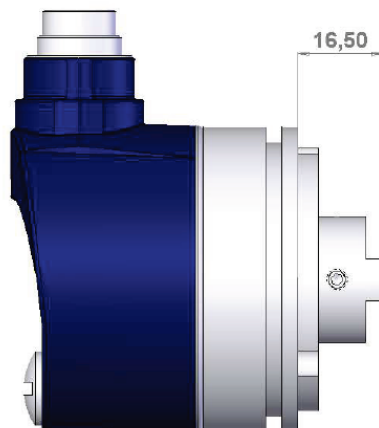
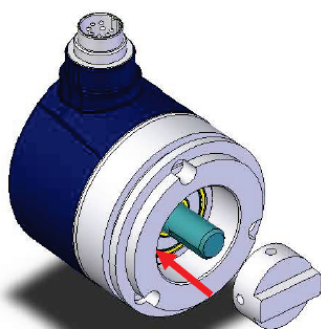


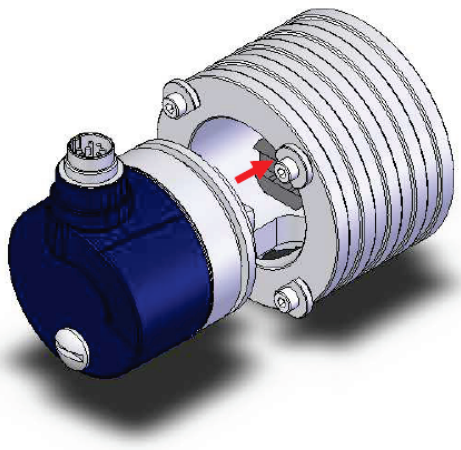
BS03

- For an encoder with a 10mm diameter shaft, check that the flange supplied with the sensor is 22mm thick.
- For an encoder with a 6mm diameter shaft, check that the flange supplied with the sensor is 10mm thick.
- Mount the flange on the encoder with 3 screws (not supplied).

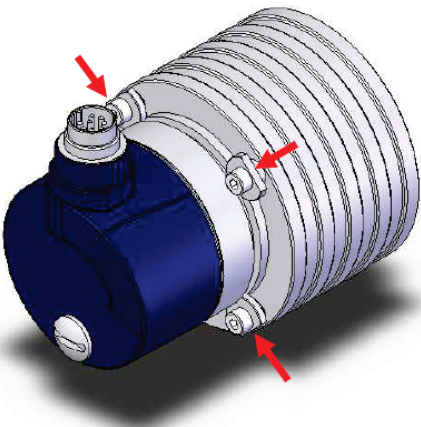


-
- Mount the coupling supplied on the encoder shaft, **MUST** respect the positioning dimension in relation to the flange support surface, then tighten with the CHC M4 set screws.





- Mount the encoder with the flange on the bearing, making sure that the shaft coupling fits into the bearing coupling.



- Fix the encoder using the 4 eccentrics and the CHC M4x10 screws without tightening them too much.
- Smoothly pull and release the sensor cable 2 or 3 times to correctly position the encoder and then tighten the 4 screws.